

DIÁRIO OFICIAL DA UNIÃO

Publicado em: 24/01/2020 | Edição: 17 | Seção: 3 | Página: 6

Órgão: Ministério da Agricultura, Pecuária e Abastecimento/Companhia Nacional de Abastecimento/Superintendência Regional
em São Paulo

RESULTADO DE JULGAMENTO

PREGÃO Nº 2/2019

Processo 21201000100201887. Sagrou-se vencedora do pregão em epígrafe a empresa SINERGIA PAULISTANA CONSTRUÇÕES E MONTAGENS LTDA, pelo melhor lance no valor de R\$ 83.989,80, resultado homologado pela superintendência da SUREG/SP

FELIPE KAROLSKI

Pregoeiro

(SIDECE - 23/01/2020)

Este conteúdo não substitui o publicado na versão certificada.